

ลวดเปลือยสำหรับการเชื่อมเหล็กเหนียว และเหล็กทนแรงดึงสูงระดับ 490 เมกะปาสคาล

มาตรฐานอ้างอิง :  
A5.18 ER70S-6

### การใช้งาน

เหมาะสำหรับการเชื่อมต่อน และต่อฉากในงานโครงสร้างต่างๆ เช่น โครงสร้างรถยนต์ และเครื่องจักรในอุตสาหกรรม

### คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

**MG-51T** เป็นลวดเปลือย (Solid wire) ที่ออกแบบเป็นพิเศษให้มีความสามารถด้านการใช้งานที่ดีในทุกท่าเชื่อม โดยเฉพาะอย่างยิ่งในการเชื่อมเหล็กบาง โดยใช้การถ่ายเทหัตโลหะแบบลัดวงจร (Short circuiting transfer) ก๊าซปกคลุมใช้ได้ทั้ง CO<sub>2</sub> และ Ar-CO<sub>2</sub> การอาร์คคงที่ และนิ่งเรียบถึงแม้จะเปลี่ยนแปลงกระแสไฟเชื่อมเป็นช่วงกว้าง

การเคลือบทองแดงด้วยเทคนิคพิเศษ ปราศจากการแตกร้าวของทองแดง, ปราศจากสนิมถึงแม้จะถูกเก็บรักษาไว้เป็นเวลานานพอสมควร, มีลวดที่มันวาวด้วยเทคนิคการผลิตที่พิเศษ, การควบคุมขนาดของ cast และ helix ที่ดี เพื่อให้ได้การฟุ้งสเปรย์ของการเชื่อมอย่างแม่นยำ, แกนพลาสติกที่มีปีกแข็งแรง เพื่อป้องกันการพันกันของเส้นลวดสิ่งต่างๆ เหล่านี้ช่วยให้ได้การอาร์คที่คงที่, การป้อนลวดผ่านหัวเชื่อมที่ราบเรียบ, รอยเชื่อมที่สวยงาม สม่ำเสมอ และเพิ่มประสิทธิภาพในการเชื่อม

### ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : CO<sub>2</sub>)

C	Si	Mn	P	S	Cu
0.10	0.88	1.56	0.011	0.012	0.24

### คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	EI (%)	IV (J)	ก๊าซปกคลุม
470	560	32	70 ที่ -29 °C	CO <sub>2</sub>
480	600	31	90 ที่ -29 °C	80%Ar+20%CO <sub>2</sub>

### ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC, DCEP)

ขนาดลวด(มม.)		0.9	1.0	1.2
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F	50~200	50~220	80~350
	VU	50~140	50~140	50~160
	OH	50~120	50~120	50~140