

ลวดเชื่อมไส้ฟลักซ์ประเภทโรลล์ สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสแตนเลส 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.22 E308LT0-1/4
JIS Z3323 YF308LC



การใช้งาน

DW-308L เป็นลวดเชื่อมไส้ฟลักซ์ (Flux cored wire) สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสแตนเลส 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ อย่างเช่น SUS 304L



คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

เนื้อโลหะเชื่อมที่ได้มีปริมาณเพอร์ไรท์ที่เหมาะสม ในโครงสร้างออสเทนนิติก จึงสามารถป้องกันการแตกร้าวได้ดี นอกจากนี้ยังมีความต้านทานการกัดกร่อนสูง และมีคุณสมบัติทางกลที่ดี สามารถป้องกันการเกิดการกัดกร่อนตามขอบเกรนได้ดี เนื่องจากปริมาณคาร์บอนที่ต่ำ



ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : CO₂)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.027	0.56	1.49	0.019	0.008	10.02	19.53	0.02	0.03



คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : CO₂)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	EI (%)	IV (J)
370	550	42	41



ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		0.9	1.2	1.6
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F, HF	80~150	130~270	190~340
	H	90~130	150~220	220~270