

ลวดเชื่อมไส้ฟลักซ์ประเภทรูโหล สำหรับการเชื่อมต่อเหล็กต่างชนิดกัน

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.22 E309LT0-1/4
JIS Z3323 YF309LC



การใช้งาน

สำหรับการเชื่อมต่อเหล็กต่างชนิดกัน ระหว่างเหล็กกล้าสเตนเลส กับเหล็กกล้าคาร์บอนหรือเหล็กกล้าเจือต่ำ ใช้สำหรับการเชื่อมร่องพื้นในร่องเชื่อมสำหรับเหล็กที่เคลือบด้วยเหล็กกล้าสเตนเลส (clad steel) หรือใช้ในการเชื่อมร่องพื้นบนชิ้นงานเหล็กกล้าคาร์บอน หรือเหล็กกล้าเจือต่ำก่อนเชื่อมพอกผิวด้วยลวดเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส



คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

DW-309L เป็นลวดเชื่อมไส้ฟลักซ์ (Flux cored wire) ที่ให้เนื้อโลหะเชื่อมมีปริมาณเฟอร์ไรต์ที่สูงกว่า ในโครงสร้างออสเทนนิติก จึงสามารถป้องกันการแตกร้าวได้ดีกว่า นอกจากนี้ยังมีความต้านทานความร้อน และการกัดกร่อนสูง

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : CO₂)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.028	0.61	1.24	0.019	0.010	12.58	24.17	0.05	0.03

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : CO₂)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	EI (%)
450	580	33



ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		0.9	1.2	1.6
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F, HF	80~150	130~270	190~340
	H	90~130	150~220	220~270