

## สำหรับการเชื่อมต่อและงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานอ้างอิง :  
A5.5 E7016-G

## การใช้งาน

สำหรับการเชื่อมเหล็กเหนียวและเหล็กทนแรงดึงสูงระดับ 490 เมกะปาสคาล ชนิดทนการกัดกร่อนจากสภาพบรรยากาศ



## คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

ลวดเชื่อม **LB-W52** เป็นลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไฮโดรเจนต่ำซึ่งให้รอยเชื่อมที่สามารถต้านทานการแตกร้าวได้ดี มีคุณสมบัติทางกลที่ดี และสามารถผ่านการตรวจสอบเอ็กซ์เรย์ไดดีเยี่ยม

**LB-W52** มีความสามารถในการใช้งานที่ดียเยี่ยม เช่นเดียวกับลวดเชื่อม **LB-52** และสามารถใช้งานได้ดีในทุกท่าเชื่อม



## ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni
0.07	0.48	0.82	0.010	0.005	0.031	0.33



## คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	EI (%)	IV (J)
490	550	31	130 ที่ - 29 °C



## ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC หรือ DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		2.6	3.2	4.0	5.0
ความยาว(มม.)		350	400	450	450
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F, HF, H	50~85	80~130	130~180	180~240
	VU, OH	45~80	80~115	110~170	150~210