

MG-S309LS

ลวดเปลือยสำหรับการเชื่อมต่อเหล็กต่างชนิด

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.9 ER309LSi
JIS Z3321 Y309LSi



การใช้งาน

MG-S309LS เป็นลวดเปลือย (Solid wire) สำหรับการเชื่อมเหล็กที่เคลือบด้วยเหล็กกล้าสเตนเลส - 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ (clad steel) หรือการเชื่อมต่อเหล็กต่างชนิดกัน ระหว่างเหล็กกล้าสเตนเลส กับเหล็กกล้าคาร์บอนหรือเหล็กกล้าเจือต่ำ



ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar+2%O₂)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.020	0.84	1.85	0.021	0.003	13.28	23.35	0.03	0.03



คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar+2%O₂)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	EI (%)	IV (J)
410	570	40	88



ขนาดที่มีจำหน่าย

ชื่อผลิตภัณฑ์	ขนาดลวด(มม.)
MG-S309LS	1.0, 1.2