

ลวดเปลือยสำหรับเหล็กกล้าสแตนเลส 22%Cr-12%Ni และการเชื่อมต่อเหล็กต่างชนิด

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.9 ER309
JIS Z3321 Y309

การใช้งาน

PREMIARC MG-S309 เป็นลวดเปลือย (Solid wire) สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสแตนเลส 22%Cr-12%Ni อย่างเช่น SUS 309S หรือการเชื่อมต่อเหล็กต่างชนิดกัน ระหว่างเหล็กกล้าสแตนเลส กับเหล็กกล้าคาร์บอนหรือเหล็กกล้าเจือต่ำ

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar+2%O₂)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.05	0.46	1.97	0.021	0.002	13.66	23.29	0.03	0.03

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar+2%O₂)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	EI (%)
430	610	39



ขนาดที่มีจำหน่าย

ชื่อผลิตภัณฑ์	ขนาดลวด(มม.)
PREMIARC MG-S309	1.2, 1.6