

ลวดเชื่อมไส้ฟลักซ์ สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 17%Cr และ 13%Cr



### การใช้งาน

**PREMIARC MX-A430M** เหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 17%Cr อย่างเช่น SUS 430 และการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 13%Cr อย่างเช่น SUS 409 หรือ SUS 410



### คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

**PREMIARC MX-A430M** เป็นลวดเชื่อมไส้ฟลักซ์ (Flux cored wire) สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลสบางๆ ที่มีส่วนผสมของโครเมียม 17% หรือ 13% ซึ่งนิยมใช้ในการทำท่อไอเสียรถยนต์ ก๊าซปกคลุมที่ใช้คือ อาร์กอนผสมคาร์บอนไดออกไซด์ 10-20% การอาร์คที่ได้จะเป็นแบบลัดวงจร (Short Circuit Arc) **PREMIARC MX-A430M** ช่วยลดปัญหาชิ้นงานทะลุในการเชื่อม ซึ่งมักเกิดขึ้นในการเชื่อมด้วยลวดตัน (Solid Wire) ในกรณีที่มีการประกอบงานไม่ตึง เช่น มีระยะห่างระหว่างชิ้นงาน นอกจากนี้ยังให้ประสิทธิภาพการเติมเนื้อโลหะเชื่อมที่สูงกว่าลวดตันอีกด้วย

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : 80% Ar-20%CO<sub>2</sub>)

| C     | Si   | Mn   | P     | S     | Ni   | Cr   | Nb   |
|-------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| 0.047 | 0.40 | 0.14 | 0.008 | 0.017 | 0.08 | 17.0 | 0.75 |

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : 80% Ar-20%CO<sub>2</sub>)

| 0.2% OS (MPa) | TS (MPa) | EI (%) |
|---------------|----------|--------|
| 390           | 540      | 26     |

ขนาดที่มีจำหน่าย

| ชื่อผลิตภัณฑ์            | ขนาดลวด(มม.) |
|--------------------------|--------------|
| <b>PREMIARC MX-A430M</b> | 1.2, 1.4     |