NC-36

ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไลม์-ไททาเนีย สำหรับเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-12%Ni-2%Mo

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.4 E316-16

การใช้งาน

NC-36 เหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-12%Ni-2%Mo อย่างเช่น SUS 316

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

ลวดเชื่อม NC-36 เป็นลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไลม์-ไตตาเนีย ให้รอยเชื่อมที่มีโครงสร้างเป็นออสเตนนิติก และ มีโครงสร้างเฟอร์ไรท์ในปริมาณที่เหมาะสม ทำให้มีความต้านทานการแตกร้าวได้ดี ในสภาพหลังเชื่อม นอกจากนั้น ยังมีความต้านทานการกัดกร่อนต่อกรดซัลฟูริคที่ดีเยี่ยม คุณสมบัติทางกลของเนื้อโลหะเชื่อมที่อุณหภูมิสูงจะดีกว่า NC-38 รวมทั้งมีความต้านทานการกัดกร่อน และความร้อนที่ดีอีกด้วยในสภาพหลังเชื่อม

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.06	0.32	1.33	0.022	0.004	11.79	19.17	2.25

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
410	570	46	80

ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC หรือ DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		2.6	3.2	4.0	5.0
ความยาว(มม.)		300	350	350	350
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F, H, HF	50~85	70~115	95~145	135~180
	V & OH	45~80	65~110	85~135	–