

TG-S316

ลวดเติมสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสแตนเลส 18%Cr-12%Ni-2%Mo ด้วยกระบวนการเชื่อม TIG

มาตรฐานอ้างอิง :

AWS A5.9 ER316
JIS Z3321 Y316



การใช้งาน

TG-S316 เป็นลวดเติม สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสแตนเลส 18%Cr-12%Ni-2%Mo อย่างเช่น SUS 316



ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.04	0.42	1.71	0.026	0.001	12.25	19.39	2.15	0.11



คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	EI (%)	IV (J)
390	570	42	29 ที่ -196°C



ขนาดที่มีจำหน่าย

ชื่อผลิตภัณฑ์	ขนาดลวด(มม.)
TG-S316	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2