

ลวดเติมสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้า 0.5% Mo ด้วยกระบวนการเชื่อม TIG

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.28 ER80S-G
JIS Z3316 YGTM



การใช้งาน

TG-SM เป็นลวดเติมสำหรับการเชื่อมทิก สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าเกรดต่ำ - ทนความร้อนที่มีส่วนผสมของ โมลิบดีนัม 0.5%



ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.08	0.54	1.04	0.004	0.007	0.02	0.53



คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	EI (%)	IV (J)	PWHT
500	580	32	280	620 °C X 1 ชม.



ขนาดที่มีจำหน่าย

ขนาดลวด(มม.)	0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2
--------------	-----------------------------------